



VENTAJAS

- Libre de bisfenol-A, ftalato y formaldehído
- Probado para la seguridad alimentaria según la norma CE 1935:2004
- Fabricado y embalado en un entorno controlado
- Embalaje adecuado para el desembalaje en salas limpias
- Certificación y resultados de las pruebas disponibles online
- Certificado ProSafe para aplicaciones como la Industria Alimentaria, Ciencias de la Vida o procesos cercanos al producto
- Resistente químicamente a la descontaminación, la inactivación y los agentes de limpieza
- Componentes inertes a los microbios según la Norma ISO 846
- Conforme a la norma VDI 6022

Aplicación	Sistemas de procesamiento industrial, equipos de ventilación, admisión y retorno de aire
Marco	ABS
Media	Fibra sintética
Separadores	Hot-melt
Sellado	Poliuretano
Dimensiones	Dimensiones frontales según norma EN 15805
Pérdida de carga final rec. EN 13053	Pérdida de carga inicial + 50 Pa o Pérdida de carga x3 (lo que sea menor)
Caudal máximo	1,3 x caudal nominal
Temperatura máx. (°C)	70°C
Humedad relativa max	100%
Sistema de montaje	Disponibles cajones y marcos de acceso frontal y lateral
Nota	Opción: Junta de PU (certificada ProSafe) Nota: Unidad de embalaje bolsa higiénica

Referencia con junta	Tipo	EN779	ISO16890	Dimensiones AnxAlxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m³/h/Pa)	Superficie (m²)	Peso (kg)
10254100	M-Pleat ProSafe	M5	Coarse 85%	592x592x48	2200/35	2,9	0,8
10254101	M-Pleat ProSafe	M5	Coarse 85%	592x287x48	1100/35	1,5	0,5
10254200	M-Pleat ProSafe	M5	Coarse 85%	592x592x96	2200/30	3,9	1,5
10254201	M-Pleat ProSafe	M5	Coarse 85%	592x287x96	1100/30	2	0,9